

ALTECH PA66 ECO 2020/116 GF20 IM

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	20 % 玻纤
特殊功能	抗冲改性,含回收料
市场细份	汽车,建筑,多样的
应用领域	冷却系统,过滤系统,运输系统,多样的
典型应用	油泵部件,未喷涂的壳件及汽车饰件,多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	6000	MPa	ISO 178
弯曲强度	180	MPa	ISO 178
拉伸模量	6500	MPa	ISO 527
断裂应力	130	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	225	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.8 - 1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1250	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.64	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044
易燃			
3.0mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94